

Liczba punktów ECTS	
studiów (konieczna do ukończenia studiów)	210
zajęcia prowadzonych z bezpośrednim udziałem nauczycieli akademickich lub innych osób prowadzących (dla studiów stacjonarnych wynosi co najmniej połowę punktów ECTS objętych programem studiów, wliczamy praktyki zawodowe)	specjalizacja Automatyka przemysłowa w Inżynierii materiałowej - 141,83 specjalizacja Technologie materiałowe - 142,87 specjalizacja Elementy wzornictwa przemysłowego - 143,94
zajęcia kształtujące umiejętności praktyczne (na studiach o profilu praktycznym powyżej 50% punktów uzyskanych w ramach studiów)	specjalizacja Automatyka przemysłowa w Inżynierii materiałowej - 128,64 specjalizacja Technologie materiałowe - 128,07 specjalizacja Elementy wzornictwa przemysłowego - 131,66
zajęcia z dziedziny nauk humanistycznych lub nauk społecznych	specjalizacja Automatyka przemysłowa w Inżynierii materiałowej - 5 specjalizacja Technologie materiałowe - 5 specjalizacja Elementy wzornictwa przemysłowego - 5
zajęcia do wyboru (fakultatywne; nie mniej niż 30% punktów uzyskanych w ramach studiów)	Automatyka przemysłowa w Inżynierii materiałowej: 67 (32%) Elementy wzornictwa przemysłowego: 67 (32%) Technologie materiałowe: 67 (32%)
zajęcia z języka obcego	specjalizacja Automatyka przemysłowa w Inżynierii materiałowej - 8 specjalizacja Technologie materiałowe - 8 specjalizacja Elementy wzornictwa przemysłowego - 8
praktyk zawodowych	specjalizacja Automatyka przemysłowa w Inżynierii materiałowej - 33 specjalizacja Technologie materiałowe - 33 specjalizacja Elementy wzornictwa przemysłowego - 33