

Liczba punktów ECTS	
studiów (konieczna do ukończenia studiów)	210
zajęcia prowadzonych z bezpośrednim udziałem nauczycieli akademickich lub innych osób prowadzących (dla studiów stacjonarnych wynosi co najmniej połowa punktów ECTS objętych programem studiów, wliczamy praktyki zawodowe)	specjalizacja Technologie materiałowe - 144,4 specjalizacja Elementy wzornictwa przemysłowego - 145,47 specjalizacja Automatyka przemysłowa w Inżynierii materiałowej - 143,32
zajęcia kształtujących umiejętności praktyczne (na studiach o profilu praktycznym powyżej 50% punktów uzyskanych w ramach studiów)	specjalizacja Technologie materiałowe - 133,22 specjalizacja Elementy wzornictwa przemysłowego - 136,81 specjalizacja Automatyka przemysłowa w Inżynierii materiałowej - 133,79
zajęcia z dziedziny nauk humanistycznych lub nauk społecznych	specjalizacja Technologie materiałowe - 6 specjalizacja Elementy wzornictwa przemysłowego - 6 specjalizacja Automatyka przemysłowa w Inżynierii materiałowej - 6
zajęcia do wyboru (fakultatywne; nie mniej niż 30% punktów uzyskanych w ramach studiów)	Automatyka przemysłowa w Inżynierii materiałowej: 65 (31%) Elementy wzornictwa przemysłowego: 65 (31%) Technologie materiałowe: 65 (31%)
zajęcia z języka obcego	specjalizacja Technologie materiałowe - 8 specjalizacja Elementy wzornictwa przemysłowego - 8 specjalizacja Automatyka przemysłowa w Inżynierii materiałowej - 8
praktyk zawodowych	specjalizacja Technologie materiałowe - 33 specjalizacja Elementy wzornictwa przemysłowego - 33 specjalizacja Automatyka przemysłowa w Inżynierii materiałowej - 33